

## 125 DERPROOF 22

## Полимочевина Гибрид Полиуретан

Polyurethane  
Elastomers

### Продукт

**125 DERPROOF 22:** Эластомерная система на основе полиуретана и полимочевины, состоящая из 125 DERPROOF 22A и 125 DERPROOF 22B

### Описание Продукта

#### 125 DERPROOF 22

представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из ароматических изоцианатов и специальных эластичных полиолов и аминов для защиты металлов и цементных поверхностей, древесины и EPS. Система дополнительно имеет термостойкость в диапазоне от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+140^{\circ}\text{C}$ .

### Область применения

#### Бетон и металлы

- ☎ Кровельное покрытие и гидроизоляция
- ☎ Мосты, стадионы, аэропорты, железные дороги

#### Дерево

- ☎ дорожки, балконы и бассейны
- ☎ битумное покрытие
- ☎ отделка древесины
- ☎ защита древесины
- ☎ жилье, деревянные конструкции
- ☎ деревянные шлюпки
- ☎ защита наружной изоляции
- ☎ тематические парки и декоративные проекты

#### EPS, ПУ Пена

- ☎ аквапарки и игровые площадки
- ☎ сценография

### преимущества

**125 DERPROOF 22** это система:

- ☎ экологически чистая - по VOC
- ☎ нет потери веса
- ☎ устойчива к атмосферным воздействиям
- ☎ низкий коэффициент проницаемости
- ☎ применим при постоянной температуре от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+140^{\circ}\text{C}$

### Особенности Продукта

**125 DERPROOF 22** система состоит из двух жидких компонентов, изоцианатов и полиолов - аминов, смешиваемых вместе с помощью специального распыляемого оборудования.

**Цвет**

Доступный цвет: зеленый gal 6010, зеленый gal 6020, красный gal 3009, серый gal 7040, черный gal 9005. Другие цвета доступны по запросу.

**Механико-физические свойства продукта**

- Особый вес ISO (25°С)
- Особый вес RES (25°С)
- Вязкость ISO (25°С)
- Вязкость RES (25°С)
- Соотношение смешивания
- Время гелеобразования
- Удлинение при разрыве
- Прочность на растяжение
- Прочность на разрыв
- Истирание
- Твердость
- Время отверждения
- Загру.легк.трафика
- Полное отверждение.
- Стальная адгезия
- Бетонная адгезия
- Фиброцементная адгезия
- Содержание твёрдых

веществ

**Параметры процесса**

Значение		Ед.измереи	Стандарт
MIN	MAX		
1.115	1.125	g/cm <sup>3</sup>	UNI EN ISO 2811-1
1.0	1.1	g/cm <sup>3</sup>	UNI EN ISO 2811-1
500	800	mPas	UNI EN ISO 3219 Brookfield
550	650	mPas	UNI EN ISO 3219 Brookfield
1:1		Vol	
6	8	sec	EPALAB0006.01
180 - 230		%	UNI EN 12311-2 (parte B)
8 - 10		MPa	UNI EN 12311-2 (parte B)
40 - 50		N	UNI ISO 34-1/UNI ISO 34-2
10 - 20		mg	UNI EN ISO 5470-1
32 - 36		Shore D	UNI EN ISO 868
>60		min	
-		h	
36		h	
>7		MPa	UNI EN 24624
>1,5		MPa	UNI EN 24624
>1,4		MPa	UNI EN 24624
>99		%	EPALAB0013.01

Температура оборудования	60 - 80°С
Температура шланга	60 - 80°С
Давление	Следуя инструкциям поставщика оборудования

## Подготовка поверхности

Контурные критерии для объекта подготовки поверхности зависят от нескольких факторов, которые могут быть в основном обобщены в:

- вид поверхности;
- состояние поверхности;
- цикличность покрытия;
- общие воздействия.

Поверхности, требующие покрытия, как правило ограничиваются следующими случаями:

- бетонные или цементные поверхности;
- штукатурные;
- керамогранит, клинкерная плитка, кирпичная черепица;
- камень;
- металл.

Во всех типах состава субстрата, влага никогда не должна превышать 4%. Субстрат и полимеризованная мембрана должны быть, по крайней мере, на 3 ° C выше точки росы, чтобы уменьшить риск конденсата или зацветания поверхности мембраны.

Можно идентифицировать различные типы обработки поверхностей:

### **Выравнивание**

Предназначено для механической обработки абразивными колесиками или абразивной бумагой (сглаживания) для удаления цементного молока, грязи и т. д. с поверхности наружного слоя.

### **БУШ-ковка**



Предназначена для механической обработки скотч-машиной, независимо от того, вращается она или нет, устраняет поверхностный слой 3-5 мм. Однако, такой инструмент удаляет только легко поддающийся материал.

### **Фрезерование**

Предназначено для механической обработки вращающимся режущим инструментом (фрезей), с целью достижения равномерного и полного удаления постоянной толщины, независимо от поверхностного сопротивления.

### **Пескоструйка**

Предназначена для механической обработки минеральными или металлическими частицами (зёрнами), подходящими для удаления мелких деталей, ранее наносимых покрытий, помимо обеспечения более высокой номинальной адгезионной поверхности.

### **Дробеструйная очистка [обработка]**

Предназначена для механической обработки металлическими частицами (дробью), производимых специальными машинами, имеющими общую рециркуляцию, разделение и извлечение шлифовальных материалов и фрагментов, при отсутствии порошков.

### **Гидроочистка**

Предназначена для гидравлической обработки струей воды под высоким давлением при высокой температуре для глубокой очистки поверхности.



## Гидро-пескоструйная

Предназначена для механической обработки струей воды под высоким давлением вместе с абразивным действием песка для удаления хрупких и рыхлых деталей, ранее наносимых покрытий и для глубокой очистки

поверхности.

### Химическая чистка

Предназначена как химико-физическое воздействие подходящих химических реагентов для нейтрализации или удаления определенных материалов, которые могут нарушить адгезию покрытия. Очевидно, что если поверхность является особенно загрязнённой, можно обработать в несколько раз.

Для обеспечения успешного нанесения на покрытие, необходимо произвести подходящую обработку.

После правильной подготовки рекомендуется грунтовать основу. В этом случае рекомендуется ассортимент изделий Derkim Poliüretan:

**EPOXY PRIMER 22:** грунтовка для бетона и поверхностей;

**EPOXY PRIMER BUS:** грунтовка, предложенная для поверхностей отвала;

**EPOXY PRIMER 25 / M:** грунтовка, предложенная для металлических поверхностей;

**EPOXY PRIMER MONOC:** грунтовка для бетона и стали

**Гладкие поверхности.** (для этих продуктов доступен специальный TDS). Перед применением **125 DERPROOF 22** для всех видов грунтовки, например

**EPOXY PRIMER 22** вы должны следовать следующим временным инструкциям:

### Температура поверхности

	Minimum	Maximum
+10°C	26 часов	3,5 дней
+23°C	23 часов	3,5 дней
+30°C	17 часов	3,5 дней
+40°C	15 часов	3,5 дней

Перед применением **125 DERPROOF 22** в любом диапазоне праймеров, таких как **EPOXY PRIMER 22**, вы должны выполнить следующим временным инструкциям:

### Температура поверхности

	Minimum	Maximum	
+10°C			7 hours
+23°C		10 - 15 seconds	6 hours
+30°C			5 hours

## Подготовительный цикл

**Выравнивание:** новые поверхности без упрочняющих процедур.

**Циклы покрытия:** гленочные покрытия в целом.

### БУШ-ковка

старые поверхности с хрупкими деталями, которые не распространяются по всей поверхности

### Циклы покрытия:

1. Самовыравнивающийся пол
2. настил из шпателя

многопользовательский режим

### Фрезерование

Особо изношенные или загрязнённые старые поверхности, из которых необходимо удалить сплошной и однородный слой

### Циклы покрытия:

- 1)самовыравнивающийся пол, после обрезки;
- 2)настил из шпателя;
- 3)многопользовательский режим.

**Пескоструйная обработка:** бетон, камень, кирпич, металл, а также плиточные поверхности.

**Циклы покрытия:**

- 1) толсто пленочный;
- 2) самовыравнивающийся пол;
- 3) шпателем;
- 4) многослойный;
- 5) покрытие стен в целом;
- 6) защита бетона в целом;
- 7) антикоррозионная защита

**Дробеструйная обработка:** Бетон, керамогранит, бетонная плитка, кирпич, камень, а также металлические поверхности.

**Циклы покрытия:**

- 1) толсто пленочные;
- 2) самовыравнивающийся пол;
- 3) шпателем;
- 4) многопользовательский режим.

**Гидроочистка:** бетон, кирпич, каменные поверхности.

**Циклы покрытия:**

- 1) толсто пленочные;
- 2) тонко пленочные;
- 3) покрытие стен в целом;
- 4) защита бетона в целом.

**Гидро-пескоструйная обработка:** бетон, кирпич, камень, а также металлические поверхности.

**Циклы покрытия:**

- 1) толсто пленочные;
- 2) тонко пленочные;
- 3) мультиплеер;
- 4) покрытие стен в целом;
- 5) защита бетона в целом.

**Химическая чистка:** бетон, кирпич, каменные поверхности. Циклы покрытия:

- 1) толсто пленочные;
- 2) многопользовательский режим;
- 3) тонко пленочный;
- 4) покрытие стен в целом;
- 5) защита бетона в целом

Виды препарата, также как и его вес, зависят от вида стресса, которому будет подвержена поверхность; это по существу применимо для напольных покрытий, поэтому виды подготовки можно разделить следующим образом:

**Слабые стрессы:**

- шлифование;
- гидроочистка;
- химическая стирка.

**Средние стрессы:**

- пескоструйная обработка;
- гидро-пескоструйная

**Сильные стрессы:**

- дробеструйная обработка;
- кустообразный удар;
- фрезерование.

Система 125 DERPROOF 22 должна применяться в следующих условиях окружающей среды и субстрате:

### Ограничения Применения

Параметр	Миним. значение	Макс. значение
Субстрат Температура	+15°C	+45°C
Температура воздуха	+15°C	+45°C
Влажность субстрата		<5%

Имейте в виду, что система не применяется в присутствии воды или высокой влажности и ещё с точкой росы ниже 18 ° C  
Если оказывается, что мембрана 125 DERPROOF 22 находится в прямом контакте с солнцем и / или внешней средой, ее необходимо защитить верхним настилом/покрыть.

### Упаковка

125 Система DERPROOF 22 поставляется в двух компонентах:  
125 DERPROOF 22A в 205 кг в зеленых барабанах или по 50 кг в синих маленьких барабанах; 125 DERPROOF 22B в 225 кг красных барабанах или по 50 кг маленьких красных барабанах.

### Хранение

Два компонента системы должны храниться в прохладном месте вдали от попадания прямых солнечных лучей, идеально запечатанных в оригинальной упаковке и при температуре от + 5 ° C до 30 ° C. Стабильность при 65 ° C изоцианатного компонента составляет 60 - 90 дней. Срок годности полимерного компонента составляет 12 месяцев с даты производства, а для изоцианатного компонента - 12 месяцев с даты изготовления, хранящегося в оригинальной упаковке, в нераспечатанном, неповрежденном и герметичном виде.

### Меры предосторожности

Избегать контакта с кожей и слизистыми оболочками. Используйте подходящие средства защиты, в частности маску и перчатки. Избегайте вдыхания продукта пара и, если возможно, проветрите рабочие зоны. Для получения дополнительной информации следуйте рекомендациям MSDS.

Данные, содержащиеся в этом документе, а также рекомендации или другие службы поддержки, основаны на наших текущих знаниях и опыте. Учитывая многие факторы, которые могут повлиять на обработку и применение наших продуктов, эти данные не освобождают клиента от проведения собственных исследований и испытаний, особенно в отношении пригодности поставляемых товаров для процессов и целей, для которых они будут использоваться; эти данные не подразумевают и не гарантируют определенные свойства или пригодность продукта для определенной цели. Любые описания, рисунки, фотографии, данные, пропорции, веса, измеренные значения и т. д., приведенные в настоящем документе, могут изменяться без предварительного уведомления и не являются согласованным контрактным качеством продукта. Ответственность получателя нашей продукции заключается в обеспечении соблюдения прав собственности и существующих законов законодательства.

ДАТА ВЫПУСКА: 16.06.2015

REV.00.160615